

Sigmetal Zinccoat 3 in 1



I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

<i>Produktaussage:</i>	Sigmetal Zinccoat 3 in 1 ist eine seidenglänzende, einkomponentige, antikorrosive Grund-, Zwischen-, und Schlussbeschichtung für Eisenmetalle, innen und außen.
<i>Verwendungszweck:</i>	Besonders geeignet als funktionelles Ein-Topf-System für die Beschichtung von Eisen und Stahl, Zink, verzinkten Flächen, Hartkunststoffen, Kupfer und Aluminium (nach entsprechender Untergrundvorbehandlung).
<i>Eigenschaften:</i>	– rationelles Ein-Topf-System – leicht zu verarbeiten – sichere Haftung auf vielen Untergründen – elastisch – antikorrosiv – schnelle Trocknung (ausgen. Base Zn)
<i>Farbtöne:</i>	Weiß/Base Wn, Base Zn Weiß und in mehreren tausend Farbtönen mischbar über das MIX ABSOLUT Farbmischsystem.
<i>Glanzgrad:</i>	seidengläzend
<i>Verpackungsgröße:</i>	2,5 l, 1 l

II Technische Daten

<i>Dichte:</i>	Ca. 1,18-1,42 g/ccm
<i>Verbrauch:</i>	Ca. 100- 150 ml/m ² (Objektbedingte Abweichung durch Probebeschichtung ermitteln); Schichtdicke für Erstbeschichtungen mind. 120 µm Trockenschichtstärke, erreichbar durch 100 µm Nassschichtstärke je Anstrich, bei 3 Schichten
<i>Trockenzeit:</i>	nach ca. 1 Stunde staubtrocken, nach ca. 4 Stunden klebfrei bei Weiß und Base Wn Base Zn erst nach Aushärtung vollständig klebfrei (3- 14 Tage) und nach ca. 16 Stunden überstreichbar bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte (Auf Taufeuchte und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen verzögern die Trockenzeiten.)

III Verarbeitungshinweise

<i>Untergrundvorbehandlung:</i>	Rost, Walzhaut und Zunder entfernen und Untergrund entfetten. Nicht mehr tragfähige Altanstriche entfernen. Festsitzende Altanstriche aufrauen. Gesamte Flächen anlaugen und anschließend mit klarem Wasser nachwaschen.
<i>Systemaufbau:</i>	Beschichtungsaufbau für unbehandeltes Eisen/Stahl: (Untergrundvorbereitung wie oben)

	Grundbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 Zwischenbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 Überarbeitung alter Beschichtungen bzw. deren Instandhaltung: (Untergrundvorbereitung wie oben) Freiliegende Untergründe/rohes Metall mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 grundbeschichten Zwischenbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 Beschichtungsaufbau für Zink und verzinkte Flächen: Reinigen mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche oder SIGMA Universol (1:10 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung von Kunststoffschleifvlies. Gründlich mit sauberem Wasser nachspülen (s. BFS Merkblatt Nr. 5). In speziellen Objektfällen kann ein leichtes Strahlen (sweepen) erforderlich sein. Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3in1. Die Schlussbeschichtung kann nach Zwischenschliff auch mit SIGMA Contour oder Sigmastar erfolgen. Alte Zink und verzinkte Flächen: Weißen Rost (basisches Zinkcarbonat) restlos entfernen. Aluminium und Kupfer (Erstbeschichtung): Vorarbeiten nach BFS-Merkblatt Nr. 6. Grund-, Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigmetal Zinccoat 3 in 1 ausführen. Falls erforderlich kann die Schlussbeschichtung nach Zwischenschliff auch mit SIGMA Contour PU oder Sigmastar bzw. allen Acryl- bzw. Alkydharzlacken aus dem Hause GORI und Sigma erfolgen.
<i>Verarbeitung:</i>	streichen/rollen, spritzen
<i>Reinigung der Werkzeuge:</i>	Sofort nach Gebrauch mit SIGMA Verdünnung 91-88. Verarbeitungs-, Umluft- und Untergrundtemperatur mindestens + 5 °C. Maximale relative Luftfeuchte 85 %. Bei Verwendung im Innenbereich kann es unter ungünstigen Bedingungen zu einer kurzfristigen Geruchsbelästigung kommen. Es ist für eine optimale Be- und Entlüftung Sorge zu tragen.
<i>Besonders zu beachten:</i>	VOB Teil C, DIN 18363 Abschnitt 2 und 3 sowie die BFS- Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche. Bitte beim Einsatz auf Handläufen oder anderen Bauteilen in Bereichen mit Publikumsverkehr beachten, dass das Produkt nicht handschweißbeständig ist. Nicht auf waagerechten Flächen mit Wasserbelastung einsetzen.

IV Sonstige Hinweise	
	Entsorgungshinweise und Sicherheitsratschläge entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.
Produkt-Code:	BSL60
V. Produktdeklaration nach VDL-RL 01	
Enthält:	Alkydharz, Titandioxid, Bundpigmente, Füllstoffe, Aliphate, Additive, Filmkonservierungsmittel (IPBC).
VI. Produktdeklaration nach DIN EN 927-1	
Fülle:	mittel
Deckvermögen:	deckend
Glanz:	halbgläzend
VII. Farbtonbeständigkeit gemäß BFS-Merkblatt Nr. 26:	
Bindemittel:	Klasse B
Pigmentierung:	Gruppe 1 bis 3 je nach Farbton

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Februar 2022