

# SIGMA Xpress Satin



## I. WERKSTOFFBESCHREIBUNG

### Produktaussage:

Sigma Xpress Satin ist ein besonders schnelltrocknender, seidenglänzender Lack auf Basis modifizierter Alkydharztechnologie (Sigma-Fast-Drying), lösemittelhaltig, für innen und außen. Sigma Xpress Satin ist die schnelltrocknende Alkydharz-Alternative für alle Maler, die die Verarbeitung, den Verlauf und das Ergebnis eines klassischen lösemittelhaltigen Lacks bevorzugen und dennoch schnell und rationell arbeiten wollen.

### Verwendungszweck:

Für außergewöhnlich schnelltrocknende Zwischen- und Schlußbeschichtungen. Dank Sigma-Fast-Drying-Technologie können an einem Tag 2 Anstriche ausgeführt werden und die Oberfläche ist nach einer Trocknungszeit von ca. 2-3 Stunden bereits frühregenfest! Einsetzbar überall dort, wo ein schnelles, rationelles und sicheres Arbeiten mit einem lösemittelhaltigen Alkydharzlack gewünscht wird. Universell einsetzbar auf den verschiedensten Bauteilen und Untergründen (z.B. Türen, Türzargen, Fenster, Treppenwangen, Geländer, Rolladenkästen, Fußleisten etc.) Sehr rationell z.B. bei Lackierarbeiten in Mietwohnungen (nur 1 x Termin machen aber 2 x am Tag lackieren)

### Eigenschaften:

- Extrem schnelle Trocknung
- Griffest nach ca. 2 Stunden
- Überstreichbar nach ca. 6 Stunden
- Bereits nach ca. 2 Stunden Trocknungsdauer keine Oberflächebeeinträchtigung durch Regeneinwirkung ersichtlich
- gute Trocknung auch bei niedrigen Temperaturen
- Der gewünschte Glanzgrad stellt sich bereits nach 24 Std. Trocknungszeit ein
- Sehr gute Witterungsbeständigkeit

### Farbtöne:

Weiß und in mehreren tausend Farbtönen über das MIX Absolut-System mischbar.

### Glanzgrad:

seidenglänzend

### Verpackungsgröße:

0,5l, 1 l und 2,5 l (je nach Farbton)

## II. TECHNISCHE DATEN

### Dichte:

ca. 1,16 g/ccm (Weiß)

### Verbrauch:

ca. 70 - 90 ml/m<sup>2</sup>

### Trockenzeit:

staubtrocken nach ca. 1-2 Stunden, überstreichbar nach ca. 6 Stunden bei 23 °C und 50 % rel. Luftfeuchte. Mit steigendem Materialverbrauch und höheren Nassschichtdicken verändert sich die Trockenzeit und die Durchtrocknung. Ebenso verlängern niedrige Temperaturen die Trocknung.

## III. VERARBEITUNGSHINWEISE

### Verarbeitung:

streichen, spritzen oder rollen;  
Vor Gebrauch gut umrühren.  
Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Sigma Verdüner 20-02AF

### Untergrundvorbereitung Stahl:

Stahl entfetten und entrostern. Walzhaut und Zunderschicht gründlich entfernen und 1-2 mal mit Sigma Allgrund grundbeschichten. Zwischenbeschichtung z.B. mit Sigma Rapidprimer, Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin.

### und Kunststoff:

Anstrichverträgliche Kunststoffe vollflächig mit SIGMA Universol (1 : 50 mit Wasser verdünnt) unter Verwendung eines P 400er Nassschleifpapiers sorgfältig schleifen. Danach mit reichlich klarem Wasser nachwaschen und mit Sigma Allgrund grundbeschichten. Zwischenbeschichtung z.B. mit Sigma Rapidprimer, Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin.

### Beschichtungsempfehlung für Holz

Der Untergrund muss trocken (Nadelholz ca. 15 Gew.%, Laubholz ca. 12 Gew.% Holz feuchte), fest, frei von Verschmutzungen und trennenden Substanzen sein. Untergrund und vorhandene Beschichtungen auf Tragfähigkeit prüfen. Nicht tragfähige Schichten restlos entfernen. Alte, glänzende Lackbeschichtungen anlaugen und anrauen. Vergrauungen gründlich bis zum gesunden Holz entfernen, Kanten auf 2mm Radius runden.



## SIGMA Xpress Satin

## III. VERARBEITUNGSHINWEISE

Begrenzt maßhaltige Holzbauteile:

Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit Sigmalife Impregnant/ Sigmalife Wood Impregnant Aqua oder Sigmalife Holzgrund LH/Sigmalife Wood Impregnant.

Grundbeschichtung z.B. mit Sigma Rapidprimer

Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin

Maßhaltige Holzbauteile:

Je nach Dauerhaftigkeitsklasse des Holzes, imprägnierender Grundanstrich mit Sigmalife Impregnant/ Sigmalife Wood Impregnant Aqua oder Sigmalife Holzgrund LH/Sigmalife Wood Impregnant.

Grundbeschichtung z.B. mit Sigma Rapidprimer

Zwischen- und Schlussbeschichtung mit Sigma Xpress Satin

Für die Schlussbeschichtung von Möbeln (Bänken, Stühlen etc.) sollte im farbigen Bereich auf glänzende bzw. hochglänzende Produkte zurückgegriffen werden.

**Für beste Ergebnisse:**

Um die maximale Oberflächenqualität in Bezug auf Ästhetik und Verlauf zu erzielen empfehlen wir im System den Sigma Vorlack als Grund- und/oder Zwischenbeschichtung einzusetzen

**Für schnellste Ergebnisse:**

Um die schnellste Trocknung des gesamten Beschichtungssystems zu erzielen empfehlen wir den Sigma Rapidprimer als Grund- und/oder Zwischenbeschichtung einzusetzen

**Besonders zu beachten**

VOB, Teil C, DIN 18 363, Abschnitt 2 und 3, sowie die BFS-Merkblätter der in Frage kommenden Arbeitsbereiche.

**Hinweis**

Für die Fensterversiegelung empfehlen wir den Dichtstoff SIGMA Flexidur SV Innenflächen von Möbeln und Schränken wegen möglicher Geruchsbelastigung nicht mit lösemittelverdünnbaren Beschichtungsstoffen bearbeiten.  
Für den Einsatz in sensorisch sensiblen Bereichen als auch für großflächige Anwendungen im Innenbereich (auf z.B. Decken- und Wandflächen) empfehlen wir aufgrund des materialtypischen Geruchs von lösemittelbasierten Alkydharzlacken den Einsatz wasserbasierter Lacksysteme, z.B. Sigma Contour Aqua-PU oder Sigma Torno.  
Der endgültige Glanzgrad der Schlussbeschichtung stellt sich nach einer Trocknungsdauer von ca. 21 Tagen ein.  
Weiß und von weiß abgeleitete Farbtöne neigen bei künstlicher unzureichender natürlicher Beleuchtung zur Farbtonveränderung. Diese für lösemittelverdünnbare Beschichtungsstoffe typische Erscheinung kann durch Dunkellagerung und ammoniakalische Luft verstärkt werden.

## IV. SONSTIGE HINWEISE

**Hinweis Holzreparatur**

Verrottete und zerstörte Hölzer (z.B. Wasserschenkel, Fensterecken, Ausbruchstellen) können mit Hilfe des SIGMA Flexidur Holzreparatur-Systems repariert/ersetzt werden.

Sicherheitsratschläge u. Entsorgungshinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

**Produkt-Code**

M-LL 01

## V. PRODUKTDEKLARATION NACH VdL - RL01

**Enthält**

Alkydharz, Titandioxid, Füllstoffe, Aliphate, Additive.

## VI. PRODUKTDEKLARATION NACH DIN EN 927 - 1

**Fülle**

mittel

**Deckvermögen**

deckend

**Glanz**

halbgläzend

Diese Angaben über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach bestem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen. Da jedoch wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich ist, kann eine Verbindlichkeit und Haftung hieraus nicht übernommen werden. Die Eignung des Produktes ist von der Untergrundbeschaffenheit abhängig. Bei Erscheinen einer durch techn. Fortschritt bedingten Neuauflage verlieren die vorstehenden Angaben ihre Gültigkeit.

Textfassung: Juli 2015