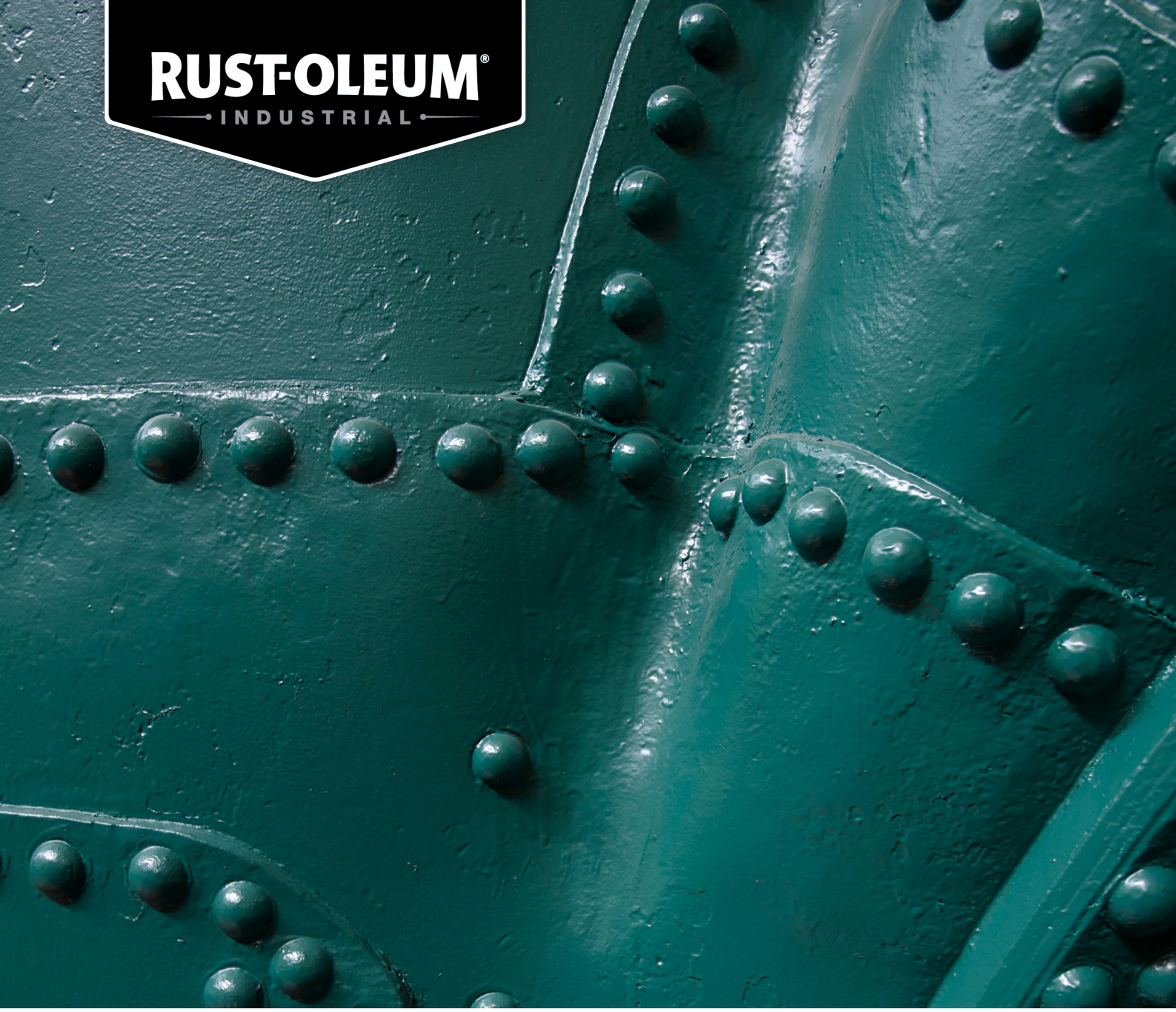
RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



COMBICOLOR® ORIGINAL SCHMIEDEEISEN

Einschicht-System für Metallschutz, direkt auf Rost

- Grundierung und Deckschicht in einem
- Zur Anwendung auf Rost und blankem Metall
- Hohe Ergiebigkeit: 10,5 m² pro Liter
- Keine Nasen, keine Pinselstriche
- Terpentinverdünnbar

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® ORIGINAL SCHMIEDEEISEN

BESCHREIBUNG
RUST-OLEUM® CombiColor Metall 7300/7400 Anstriche sind eine Kombination von Grundund Deckanstrich, haben ein urethan modifiziertes Alkydharz als Basis und besitzen gute Trocknungseigenschaften auch bei niedrigen Temperaturen. Das Produkt enthält blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente für zusätzlichen Korrosionsschutz.

EMPFOHLENE VERWENDUNG
RUST-OLEUM CombiColor Schmiedeeisen 7300 Anstriche können auf blankem, handentrosteten oder mit CombiPrimer Rostverhindernd 3369 Rot/3380 Grau grundiertem Stahl angewendet werden. RUST-OLEUM CombiColor Schmiedeeisen 7300 Anstriche sind spezial für Pinsel- und Rollerauftragen entwickelt worden; können aber auch in Spritzverfahren aufgetragen werden. RUST-OLEUM CombiColor Schmiedeeisen 7300 Anstriche bieten Schutz gegen mäßige Industriebelastung. Für Metallkonstruktionen unter aggressiveren Industriebelastungen ist ausflecken oder grundieren mit RUST-OLEUM Combiprimer Rostverhindernd 3369 Rot/3380 Grau empfehlenswert.

TECHNISCHE DATEN

Glanzgrad:	Hochglanz
Feststoffgehalt in Volume:	48.0%
Hitzebeständigkeit:	Bis 90°C (trocken) über 60°C kann Verfärbung auftreten.

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	2 Stunden (20°C), 3 Stunden (10°C), 1½ Stunden (30°C)
Griffest:	8 Stunden (20°C), 6 Stunden (10°C), 6 Stunden (30°C)
Überstreichbar:	16 Stunden (20°C), 24 Stunden (10°C), 8 Stunden (30°C)
Durchgehärtet:	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE
104 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE
50 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT
8,7 m²/l bei 55 µm trocken

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT
Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG
Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck- (Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Rost, lose Rostkruste, lose Walzhaut und lose Altanstriche mit Schaber oder Drahtbürste bis St 3 (ISO 8501-1 : 1988) entfernen, leicht anstrahlen oder schleifen. Tragfähige Altanstriche anrauhen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein. Galvanisierte, Zink und Aluminium Oberfläche mit CombiPrimer Haftgrund 3302 grundieren.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG
Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN
Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5° und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDUNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL
Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7301. Reine Chinaborsten verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER
Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7301. Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 6 - 12 mm) (Fortsetzung). Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ
10-25 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7301. Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsengröße: 1,0 - 1,5 mm Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER
mit RUST-OLEUM Verdünner 7301 oder RUST-OLEUM Verdünner 160.

BEMERKUNGEN
Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 75 µm trocken, entspricht 155 µm naß.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	411 g/l
VOC-Gehält Fertigmischung:	493 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT
Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 04/07/2023

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu