



Epoxy MT 100

Schnelle Grundierung für mattfeuchte Untergründe

| Verfügbarkeit | | | | |
|-------------------|------|--------|---------|---------|
| Anz. je Palette | 168 | 120 | | |
| Größe / Menge | 1 kg | 2,5 kg | 10 kg | 25 kg |
| Gebinde-Typ | MKB | MKB | Eimer W | Eimer W |
| Gebinde-Schlüssel | 01 | 03 | 11 | 26 |
| Art-Nr. | | | | |
| 0936 | | | ■ | ■ |
| 6362 | ■ | ■ | | |

Verbrauch Siehe Anwendungsbeispiele

Anwendungsbereiche

- Grundierung, Haftbrücke, Egalisierungsschicht für restfeuchte Untergründe
- Herstellung druckfester Mörtel, Fließbeläge
- Basisschicht für Einstreubeläge

Eigenschaften

- Untergrundtolerant bis 6 % Restfeuchte (CM-Methode)
- Gute Haftung auf schwach saugenden Untergründen
- Schnell erhärtend / überbeschichtbar
- Durchhärtung ab +5 °C
- Mechanisch belastbar
- Chemisch belastbar
- Lackverträglichkeitsprüfung
- Weichmacherfrei, nonylphenolfrei
- Im ausreagierten Zustand physiologisch unbedenklich
- Als Grundierung ohne Abstreuerung unter Remmers PU- und EP-Beschichtungen geeignet

Produktkenndaten

| | Komp. A | Komp. B | Mischung |
|--------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Dichte (20 °C) | 1,16 g/cm ³ | 0,97 g/cm ³ | 1,08 g/cm ³ |
| Viskosität (25 °C) | 950 mPa s | 200 mPa s | 750 mPa s |

■ Im ausreagierten Zustand

| | |
|--------------------|-----------------------------|
| Biegezugfestigkeit | ca. 23 N/mm ² * |
| Druckfestigkeit | ca. 118 N/mm ² * |

* Epoxidharzmörtel 1 : 5 mit Normsand

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss tragfähig, formstabil, fest, frei von losen Teilen, Staub, Ölen, Fetten, Gummiabrieb und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.
Die Haftzugfestigkeit des Untergrundes muss im Mittel mind. 1,5 N/mm² (kleinster Einzelwert mind. 1,0 N/mm²), die Druckfestigkeit mind. 25 N/mm² betragen.
Die Untergründe dürfen mattfeucht sein, aber keinen Flüssigkeitsfilm aufweisen und sollten keinen größeren Temperaturschwankungen (Dampfdruck) ausgesetzt sein. In diesem Fall ist generell eine zweifache Grundierung erforderlich.

| | |
|-------|-------------------------|
| Beton | max. 6 M-% Feuchtigkeit |
|-------|-------------------------|

| | |
|---------------|-------------------------|
| Zementestrich | max. 6 M-% Feuchtigkeit |
|---------------|-------------------------|

Die Untergründe müssen während der Nutzung vor rückseitiger Feuchtigkeitseinwirkung geschützt sein.



Schwach saugende Untergründe sind auf ihre Beschichtungsfähigkeit zu überprüfen, ggf. sind Probeflächen anzulegen.

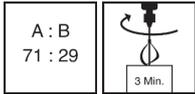
Bei der Anwendung auf grünem Beton ($w/z < 0,45$) muss der Untergrund strahl- bzw. schleifbar sein.

■ **Vorbereitungen**

Den Untergrund durch geeignete Maßnahmen, wie z.B. Kugelstrahlen oder Diamantschleifen, vorbereiten, so dass die oben aufgeführten Anforderungen erfüllt sind.

Ausbruch- und Fehlstellen im Untergrund mit Remmers PCC Systemen oder mit Remmers EP Mörteln oberflächenbündig verfüllen.

Zubereitung



■ **Mehrkommerbeutel**

Die Umverpackung an der Einkerbung öffnen und den transparenten Mehrkommerbeutel entnehmen. Den Trennstab des Beutels entfernen. Die beiden Komponenten durch intensives Kneten (ca. 60 Sek.) miteinander vermischen.

■ **Kombigebinde**

Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.

Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.

Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.

Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.

Mischungsverhältnis (A : B) 71 : 29 nach Gewichtsteilen

Bei gefüllten Systemen der Reaktionsharzmischung die der Anwendung entsprechende Menge Füllstoff unter langsamem Rühren zugeben und gründlich durchmischen.

Die fertige Mischung direkt nach der Zubereitung vollständig auf die vorbereitete Fläche geben und mit geeigneten Mitteln verteilen.

Verarbeitung



Nur für gewerbliche Anwender!

■ **Verarbeitungsbedingungen**

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +5 °C bis max. +25 °C.

Während des Aushärtungsprozesses aufgetragenes Material vor Feuchtigkeit schützen, da sonst Oberflächenstörungen und Haftungsminderungen auftreten können.

Die relative Luftfeuchtigkeit darf 80 % nicht überschreiten.

Die Untergrundtemperatur muss während Applikation und Aushärtung mind. +3 °C über der Taupunkttemperatur liegen.

■ **Verarbeitungszeit (+20 °C)**

Ca. 25 Minuten

■ **Überbeschichtbarkeit (+20 °C)**

Wartezeiten zwischen den Arbeitsgängen mind. 6 Stunden und max. 24 Stunden.

Bei baustellenbedingten längeren Wartezeiten die Oberfläche des vorangegangenen Arbeitsganges im frischen Zustand mit feinem, feuergetrocknetem Quarzsand (z.B. Körnung 0,3 - 0,8 mm) gezielt abstreuen oder vor dem nächsten Arbeitsgang bis zum Weißbruch schleifen.

■ **Aushärtungszeit (+20 °C)**

Begehbar nach 8 Stunden, mechanisch belastbar nach 2 Tagen, voll belastbar nach 5 Tagen.

Die Durchhärtung kann durch Zugabe von ACC H beschleunigt werden. Verarbeitungshinweise hierzu sind auf Anfrage erhältlich!

Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

Anwendungsbeispiele

■ **Imprägnierung / Verfestigung**

Das Material mit bis zu 20 M-% Verdünnung V 101 verdünnen und bis zur Sättigung auf die Fläche geben. Mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Gummischieber, verteilen und anschließend mit einer Epoxy-Rolle in den Untergrund einarbeiten.

Gegebenenfalls ist eine mehrlagige Applikation notwendig.

Verbrauch ca. 0,30 - 0,50 kg/m² Bindemittel (je nach Untergrund)

■ **Grundierung**

Das Material satt auf die Fläche geben. Mit geeigneten Mitteln, z.B. einem Gummischieber, verteilen und anschließend mit einer Epoxy-Rolle nachrollen, so dass die Oberflächenporen des Untergrundes vollständig gefüllt werden.

Gegebenenfalls ist eine mehrlagige Applikation notwendig.

Verbrauch ca. 0,30 - 0,50 kg/m² Bindemittel (je nach Untergrund)



■ Egalisierungsschicht / Rautiefenausgleich

Das bis zu 1 : 1 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einer geeigneten Kelle verteilen und ggf. mit einer Stachelwalze nacharbeiten.

| | |
|-----------|---|
| Verbrauch | Pro mm Schichtdicke Basisschicht: ca. 0,85 kg/m ² Bindemittel und 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|-----------|---|

■ Kunstharzmörtel

Das bis zu 1 : 10 nach Gew.-Teilen gefüllte Material frisch in frisch in die Epoxidharzhaftbrücke einbringen, mit einer Glättkelle verteilen und glätten.

| | |
|-----------|--|
| Verbrauch | Pro mm Schichtdicke: ca. 0,2 kg/m ² Bindemittel und 2,0 kg/m ² Selectmix 25 |
|-----------|--|

■ Basisschicht für Einstreubeläge

Das bis zu 1 : 1 nach Gew.-Teilen gefüllte Material auf die vorbereitete Fläche geben, mit einer geeigneten Zahnkelle/ Zahnrakel verteilen und ggf. mit einer Stachelwalze nacharbeiten.

Die noch frische Basisschicht mit feuergetrocknetem Quarzsand im Überschuss einstreuen.

Nach Erhärten den nicht eingebundenen Überschuss entfernen.

| | |
|-----------|---|
| Verbrauch | Pro mm Schichtdicke Basisschicht: ca. 0,85 kg/m ² Bindemittel und 0,85 kg/m ² Selectmix 01/03 |
|-----------|---|

Hinweise

Wenn nicht anders angegeben, wurden alle vorgenannten Werte und Verbräuche unter Laborbedingungen (+20 °C) ermittelt. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen. Grundierungen sind immer porenfüllend aufzubringen! Ggf. erhöhen sich hierdurch die Verbrauchsmengen. Eventuell ist eine zweite Grundierung notwendig. Aufgrund des unterschiedlichen Saugvermögens mineralischer Untergründe wirken imprägnierte Flächen scheckig. Nicht geeignet für optisch anspruchsvolle Flächen. Zusammenhängende Flächen nur mit Material gleicher Chargennummer verarbeiten, da es sonst zu geringen Farb-, Glanz- und Strukturunterschieden kommen kann. Schleifende mechanische Belastungen führen zu Verschleißspuren. Unter UV- und Witterungseinflüssen sind Epoxidharze generell nicht farbstabil. Weitere Hinweise zu Verarbeitung, Systemaufbauten und Pflege der aufgeführten Produkte sind den jeweiligen aktuellen Technischen Merkblättern und den Remmers Systemempfehlungen zu entnehmen.

Arbeitsgeräte / Reinigung



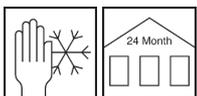
Glättkelle, Zahnkelle, Zahnrakel, Gummischieber, Epoxyrolle, Stachelwalze, Mischgerät evtl. Zwangsmischer

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.
Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 reinigen.
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

Remmers Werkzeuge

- [Patentdispenser \(4747\)](#)
- [Flächenstreicher \(4540\)](#)
- [Nylon-Rolle Profi \(5045\)](#)
- [Nylon-Rolle Standard \(5066\)](#)
- [Heizkörperpinsel \(4541\)](#)

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt und der Broschüre „Epoxidharze in der Bauwirtschaft und Umwelt“ (Deutsche Bauchemie e.V., 2. Ausgabe, Stand 2009) zu entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Diese Angaben sind den aktuellen Sicherheitsdatenblättern bzw. den jeweiligen Angaben der Berufsgenossenschaften zu entnehmen.



GISCODE RE 55

Entsorgungshinweis Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Abfluss leeren.

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG) EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/j): max. 500 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält < 500 g/l VOC.

Leistungserklärung > [Leistungserklärung](#)

Konformitätserklärung



Remmers GmbH (CE)
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen
Remmers (UK) Limited (UKCA)
Unit 4, Lloyds Court, Manor Royal Crawley, RH10 9QU

10 (CE); 23 (UKCA)
GBIII 002_4
EN 13813:2002
0936

Kunsthazestrich/Kunsthazbeschichtung für die Anwendung in Innenräumen

| | |
|------------------------------------|----------------|
| Brandverhalten: | E _n |
| Freisetzung korrosiver Substanzen: | SR |
| Verschleißwiderstand: | ≤ AR1 |
| Haftzugfestigkeit: | ≥ B1,5 |
| Schlagfestigkeit: | ≥ IR4 |

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.