

PRODUKT DATEN

COMBICOLOR® HAMMERSCHLAG 7300

BESCHREIBUNG

RUST-OLEUM® CombiColor Hammerschlag 7300 Anstriche haben ein urethan modifiziertes Alkydharz als Basis. Die Produkte enthalten blei- und chromatfreie Rostschutzpigmente für zusätzlichen Korrosionsschutz.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

RUST-OLEUM CombiColor Hammerschlag 7300 Anstriche sollen auf blankem, handentrostetem oder mit CombiPrimer Rostverhindernd 3369/3380 grundiertem Stahl angewendet werden.

RUST-OLEUM CombiColor Hammerschlag 7300 Anstriche sind für Pinsel- und Rollerauftragen entwickelt worden; können aber auch in Spritzverfahren aufgetragen werden.

RUST-OLEUM CombiColor Hammerschlag 7300 Anstriche bieten Schutz gegen mäßige Industriebelastung. Für Metallkonstruktionen unter aggressiveren Industriebelastungen ist Grundieren mit RUST-OLEUM Combiprimer Rostverhindernd 3369/3380 empfehlenswert.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen: Hammerschlag
Farbe: Siehe Farbkarte
Dichte: 1.0 kg/l. ± 0.1 abhängig vom Farbton
Feststoffgehalt: 41.5 % nach Volumen ± 1.0 abhängig vom Farbton
Viskosität: 90-100 KU /Krebs Stormer Units bei 20°C
Empfohlene Schichtdicke: N.a.

VOC-Wert max.: 439 g/l max.
Gebrauchsfertig Gemisch: 495 g/l max.
Kategorie: A/i
EU Termin Wert: 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010)

Trockenzeiten	20°C/50% rel. L.	10°C/60% rel. L.	30°C/50% rel. L.
Klebfrei:	1½ Stunden	2 Stunden	¾ Stunde
Griffest:	5 Stunden	10 Stunden	3 Stunden
Überstreichbar:	nach 16 Stunden	nach 24 Stunden	nach 8 Stunden
Durchgehärtet:	7 Tage	10 Tage	5 Tage

Hitzebeständigkeit: 90°C (trocken) über 60°C kann Verfärbung auftreten.

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch: 8.0 - 8.5 m²/l , abhängig vom Farbton
Praktische: Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Rost, lose Rostkruste, lose Walzhaut und lose Altanstriche mit Schaber oder Drahtbürste bis St 3 (ISO 8501-1 : 1988) entfernen, leicht anstrahlen oder schleifen. Mit CombiPrimer Rostverhindernd 3369/3380 grundieren. Glänzende, tragfähige Altanstriche anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein. Galvanisierte, Zink und Aluminium Oberfläche mit CombiPrimer Haftgrund 3302 grundieren.

HINWEISE ZURVERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

PRODUKT DATEN**COMBICOLOR® HAMMERSCHLAG 7300****VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG**

- Pinsel:** Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7301.
Flachpinsel verwenden.
- Roller:** Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7301.
Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 6-12 mm).
- Druckluftspritz-
verfahren:** 10-25 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 7302.
Fließbecher und/oder Druckbecher.
Düsengröße: 1,0 - 1,5 mm.
Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.
- Reinigung:** Mit RUST-OLEUM Verdünner 7301 oder RUST-OLEUM Verdünner 160.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Pinsel, Roller und Reinigungsverdünner nur für Hammerschlagprodukte verwenden

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C

Rust-Oleum Netherlands B.V.

Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.

Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S

11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.

Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu