



# SOL-Rapid

Fusion von Mineral- und Rapid-Technologie für innen



Nassabrieb  
Klasse  
**2**

Deckverm.  
Klasse  
**1**

Ergiebigkeit  
**8**  
m<sup>2</sup> / L



## Produktbeschreibung

### Anwendungsbereich

Für hochwertige Wand- und Deckenanstriche im Wohn-, Arbeits- Objektbereich. Geeignet für alle im Innenbereich vorkommenden Untergründe wie Putze der Mörtelgruppen P II und P III, Gipsputze der Mörtelgruppe P IV, Beton-/ Faserzementplatten, Gipskartonplatten, Glasgewebe, Glas- und Zellulosevliese, Raufaser sowie Struktur- oder Papiertapeten und zum Überstreichen von intakten Altanstrichen auf Dispersionsbasis.

### Produkteigenschaften

- Höchster Weissgrad und enorme Ergiebigkeit
- Hervorragende Verarbeitung
- Hoch diffusionsfähig für gesundes Raumklima
- Ohne Zusatz von Konservierungsmittel
- Mineralmatt
- Diffusionsfähig
- Emissionsminimiert, lösemittel- und weichmacherfrei
- Wasserverdünnbar und geruchsarm
- Frei von foggingaktiven Substanzen

### Kenndaten nach DIN EN 13 300

**Nassabrieb:** Klasse 2  
entspricht scheuerbeständig nach DIN 53 778

**Kontrastverhältnis:** Deckvermögen Klasse 1  
bei einer Ergiebigkeit von ca. 8 m<sup>2</sup>/l bzw. 125 ml/m<sup>2</sup>

**Glanzgrad:** Stumpfmatte

**Maximale Korngröße:** Fein

Bei den Angaben der Kennwerte handelt es sich um Durchschnittswerte. Aufgrund des Einsatzes von natürlichen Rohstoffen in unseren Produkten kann es zu geringfügigen Abweichungen kommen, ohne Beeinträchtigung der Produkteigenschaften.

### ph-Wert

11,5 - 11,8

|  |   |
|--|---|
| <b>Wasserdampf-Diffusionsstromdichte (DIN EN ISO 7783-2)</b> | Klasse V1 (hoch wasserdampfdurchlässig) < 0,14 m  |
| <b>Bindemittelart</b>  | Acrylat-Dispersion, Wasserglas  |
| <b>Pigmentart</b>  | Titandioxid   |
| <b>Glanzgrad</b>   | Mineralmatt   |
| <b>Gebindegröße</b>  | 12,5l   |
| <b>Dichte</b>  | Ca. 1,49 g/cm <sup>3</sup>  |
| <b>Abtönen</b>   | Weiß mit max. 3 % Universal-Abtönpasten (das Ausschwimmen der Pigmente ist möglich, daher empfehlen wir einen Vorversuch). Durch Abtönung kann die Konservierungsmittelfreiheit entfallen. Farbton vor Verarbeitung auf Farbtonexaktheit überprüfen – kein Umtausch. Ersatzansprüche aus Farbtonabweichungen, die nach der Verarbeitung gestellt werden, können nicht anerkannt werden. Auf zusammenhängenden Flächen nur Farbtöne einer Anfertigung / Tönung / Charge verwenden. Durch Abtönung sind Abweichungen bei den technischen Kenndaten und Eigenschaften möglich. |

## Verarbeitung

### Auftragsverfahren

Verarbeitung mit Pinsel, Rolle oder Spritzapplikation.

#### **Rollapplikation:**

Für die Standardverarbeitung im Rollauftrag raten wir zu einem Innenfarbroller mit 12 mm Florhöhe.

Für ein bestmöglichstes Oberflächenergebnis auf glatten Untergründen im Rollauftrag, empfehlen wir die Verarbeitung mit geeignetem Farbroller für glatte Flächen. Die Gefahr der Oberflächenstruktur, Rollstreifigkeit und des Kuppenglanzes kann somit reduziert werden. Zur Vermeidung von Ansätzen sollte Nass in Nass beschichtet werden. Die mit dem Pinsel gestrichenen Stellen gut verschlichten und die Fläche abschließend in eine Richtung abrollen.

#### **Spritzapplikation:**

Material auf Spritzviskosität einstellen. Informationen des Geräteherstellers beachten. Für ein gleichmäßiges Oberflächenfinish empfehlen wir die Fläche nachzurollen. Spritzwinkel: 50°; Düse: 0,018 - 0,021"; Spritzdruck: 120-180 bar

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Beschichtungsaufbau</b>     | <p>Untergrund fachgerecht vorbereiten. Siehe Kapitel „Untergründe und deren Vorbehandlung“.</p> <p>In den meisten Fällen genügt für die Überarbeitungsbeschichtung ohne große Farbkontraste ein einmaliger Anstrich, unverdünnt.</p> <p><b>Zwischenbeschichtung:</b><br/>Auf kontrastreichen Flächen ein Zwischenanstrich, je nach Verarbeitung und Untergrund mit max. 10% Wasser verdünnt, ausführen.</p> <p><b>Schlussbeschichtung:</b><br/>Unverdünnt oder mit max. 5% Wasser verdünnt ausführen.</p>   |
| <b>Verarbeitungstemperatur</b> | <p>Mindestens +5 °C für Objekt- und Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung und während der Trocknung.</p>   |
| <b>Verarbeitungshinweise</b>   | <ul style="list-style-type: none"><li>■ Vor Gebrauch gut aufrühren. Zur KonsistenzEinstellung kann das Material verdünnt werden.</li><li>■ Wird das Material zu stark verdünnt, können die Eigenschaften (z. B. Deckvermögen, Farbton, Beständigkeit) beeinträchtigt werden.</li><li>■ Zur Vermeidung von Ansätzen sollte nass in nass beschichtet werden. Bei Verarbeitung mit dem Pinsel die gestrichene Stelle gut verschlichten. Die Fläche nach dem letzten Auftrag abschließend in eine Richtung abrollen.</li><li>■ Ausreichende Trocknungszeit zwischen den Beschichtungen beachten.</li><li>■ Materialspritzer sofort mit klarem Wasser abwaschen.</li><li>■ Alle angrenzenden Bau- und Anlagenteile, z. B. Einrichtungsgegenstände, Fußböden, Geländer, Türen, Fenster, usw. sind durch sorgfältige Abdeckmaßnahmen zu schützen.</li><li>■ Auf zusammenhängenden Flächen nur Material einer Anfertigung (Charge) verwenden.</li></ul> |
| <b>Verbrauch</b>               | <p>Ca. 125 ml/m<sup>2</sup> pro Beschichtung auf glatten, leicht saugenden Untergründen. Auf rauen Untergründen entsprechend mehr. Die genauen Verbrauchswerte sind durch eine Probebeschichtung zu ermitteln. Der Verbrauch kann je nach Saugfähigkeit des Untergrunds und Auftragsverfahren variieren.</p>  |
| <b>Verdünnung</b>              | <p>Mit max. 10 % Wasser.</p>  |
| <b>Trockenzeit</b>             | <p>Bei +20 °C und 65 % rel. Luftfeuchte:<br/><b>Überstreichbar</b> nach ca. 4 Stunden<br/><b>Durchgetrocknet</b> nach ca. 4 Tagen<br/>Bei niedrigerer Temperatur und/oder höherer Luftfeuchte verändern sich diese Zeiten.</p>  |
| <b>Reinigung der Werkzeuge</b> | <p>Sofort nach Gebrauch Pinsel oder Walze gründlich ausstreichen bzw. ausrollen. Anschließend mit Wasser reinigen, evtl. unter Zusatz von Spülmittel. Sprühgeräte ebenfalls einfach mit Wasser reinigen.</p>  |

### Allgemeine Hinweise

- Bei Ausbesserungen in der Fläche muss Material mit der gleichen Konsistenz und Chargennummer sowie das gleiche Werkzeug verwendet werden. Je nach Objektsituation, können sich Ausbesserungen in der Fläche mehr oder weniger stark abzeichnen. Gemäß BFS-Merkblatt Nr. 25 ist dies unvermeidbar.
- Aufgrund der Vielzahl an möglichen Untergründen und anderen Einflussfaktoren empfiehlt sich, vor Beginn der Verarbeitung eine Probefläche anzulegen.
- Die technischen Merkblätter der in diesem Merkblatt genannten Produkte sind zu beachten.

## Untergründe und deren Vorbehandlung

### Untergrund

Der Untergrund muss fest, trocken, sauber, tragfähig und frei von Ausblühungen, Sinterschichten, Trennmitteln, korrosionsfördernden Bestandteilen oder sonstigen Verbund störenden Zwischenschichten sein und den allgemein anerkannten Regeln der Technik entsprechen. Die aktuellen BFS Merkblätter sowie die VOB, Teil C, DIN 18363 Maler- und Lackierarbeiten sind zu beachten.

Alle angegebenen Grundierungen sind anwendungstechnische Empfehlungen, je nach Bedarf können weitere Grundierungen eingesetzt werden. Hinweise zur Untergrundvorbehandlung in nachfolgender Tabelle.

### Hinweis

Beim Einsatz von Grundiermitteln mit verfestigenden Eigenschaften (z.B. Tiefgrund) dürfen bei Trocknung keine geschlossenen, glänzenden Oberflächen entstehen, da diese den Haftverbund für nachfolgende Beschichtungen stören können.

| Untergrund  | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung   | Grundierung  |
|---|--|--|
| <b>Kalkzement- und Zementputze der P II und III; Druckfestigkeit mit mind. 1,5 N/mm<sup>2</sup> nach DIN EN 998-1</b> | Fest, tragfähig, schwach saugend.  | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>                |
|   | Grob porös, sandend, stark- oder unterschiedlich saugend.  | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
|   | Neuputzstellen (PII/ PIII) nach ausreichender Trockenzeit fachgerecht flutieren und nachwaschen. | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Gips- und Fertigputze P IV; Druckfestigkeit mit mind. 2 N/mm<sup>2</sup> nach DIN EN 13279</b>                     | Gipsputze mit Sinterhaut schleifen und entstauben.   | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Spachtelmassen</b>   | Spachtelgrate schleifen und entstauben.  | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Gipskartonplatten, ganz- oder teilflächig gespachtelt</b>  | Spachtelgrate schleifen und entstauben.  | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
|   | Platten mit wasserlöslichen, verfärbenden Inhaltsstoffen oder vergilbte Platten.                 | <i>Dinova Isomatt Aqua</i>                           |

| Untergrund   | Untergrundbeschaffenheit / Vorbehandlung  | Grundierung  |
|--|---|--|
| <b>Beton</b>   | Glatt, schwach saugend. Trennmittelrückstände sowie mehhlende, sandende Rückstände entfernen.   | <i>Dinova Q4-Primer</i>                              |
|  |   | <i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>                  |
|  | Grob porös, sandend, stark- oder unterschiedlich saugend.   | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Porenbeton</b>  | Reinigen und entstauben.  | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Kalksandstein-Sichtmauerwerk</b>                                    | Schäden an Verfugungen und Steinen mit artgleichem Material ausbessern.   | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
| <b>Altbeschichtungen</b>   | Matt, schwach saugend.  | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>                |
|  | Verschmutzungen entfernen. Kreidende/mehlende Oberflächen durch Abbürsten, Abwaschen reinigen.  | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
|  | Unterschiedlich saugende Oberfläche, ausgebesserte Stellen.   | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
|  | Bei Kalk- und Mineralfarbenanstrichen ist die Kreidung mechanisch zu entfernen.   | <i>Geeigneter Tiefgrund konservierungsmittelfrei</i> |
|  | Glänzende Altanstriche müssen angeraut werden.  | <i>Dinova Haftgrund pigmentiert</i>                  |
| <b>Raufaser-, Relief- oder Prägetapete aus Papier sowie Glasgewebe</b> | Ungestrichen, strukturiert  | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>                |
| <b>Zellulose- und Glasvlies</b>  | Ungestrichen, glatt   | <i>Dinova Q4-Primer</i>                              |
| <b>Nikotin-, Wasser-, Ruß oder Fettflecken</b>                         | Mit Wasser und fettlösenden Haushaltsreiniger abwaschen und trocknen lassen.  | <i>Dinova Isomatt Aqua</i>                           |
|  | Trockene Wasserflecken abbürsten.   | <i>Dinova Isomatt Aqua</i>                           |
| <b>Flächen mit Schimmel- und Pilzbefall</b>                            | Schimmelpilzbefall unter Beachtung des „Schimmelpilzsanierungs-Leitfadens“ (herausgegeben und abrufbar beim Umweltbundesamt) fachgerecht entfernen. (*Biozide vorsichtig verwenden. Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformationen lesen). Für die Sanierung eines großen Schimmelpilzbefalls (> 0,5m <sup>2</sup> ) empfehlen wir spezialisierte Fachfirmen, welche über die notwendige Fachkunde und die technischen Möglichkeiten verfügen, den Schimmelpilzbefall dauerhaft zu beseitigen. | <i>Dinova Dibesan-Sanierlösung</i>                   |
| <b>Dauerelastische Fugenmassen und Dichtungsprofile</b>                | Auf Anstrichverträglichkeit oder Überstreichbarkeit prüfen (vgl. DIN 52 460).   | <i>Keine Grundierung erforderlich</i>                |

## Produktinweise

### Inhaltsstoffe nach VdL

Acrylat-Dispersion, Wasserglas, Titandioxid, Calciumcarbonat, Silikate, Wasser, Additive

### Biozidprodukte-Verordnung (528/2012)

Nicht kennzeichnungspflichtig.

|  |   |
|--|---|
| <b>Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 [CLP]</b> | Kennzeichnung aus dem Sicherheitsdatenblatt ersichtlich.  |
| <b>GISCODE</b>   | BSW40   |
| <b>VOC-Sicherheitshinweis</b>                                  | EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/a): 30g/l (2010).<br>Dieses Produkt enthält <1 g/l VOC.  |
| <b>Lagerung</b>  | Stets trocken, kühl, aber frostfrei. Anbruchgebinde dicht verschlossen halten.<br>Verdünntes Material zeitnah aufbrauchen.  |
| <b>Entsorgung</b>  | Nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen lassen. Nicht in den Untergrund/<br>Erdreich gelangen lassen. Entsorgung gemäß den behördlichen Vorschriften. Nur<br>restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Eintrocknete Materialreste können mit<br>dem Hausmüll entsorgt werden, flüssige Materialreste in Absprache mit dem örtlichen<br>Entsorger. AVV-Abfallschlüssel: 080112   |
| <b>Zusätzliche Sicherheitshinweise</b>                         | Bei Spritzarbeiten Schutzbrille und Kombifilter A2/P2 verwenden. Während der<br>Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und<br>Rauchen während des Gebrauchs der Farbe ist zu vermeiden. Bei Berührung mit den<br>Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Darf nicht in die Hände<br>von Kindern gelangen. Reizt die Atemwege, Augen und Haut. Augen und Haut<br>schützen. Bei Spritzgefahr Schutzbrille tragen. |
| <b>Technischer Service</b>                                     | <b>Telefon:</b> +49 2223 / 72-0<br><b>E-Mail:</b> anwendungstechnik@dinova.de   |

Dieses Technische Merkblatt wurde auf Grundlage des aktuellen Stands der Technik und den Erfahrungen unserer Anwendungstechnik erstellt. Aufgrund der Vielfalt möglicher Untergründe und Objektbedingungen entbinden die Angaben in dem Merkblatt den Anwender nicht von der sich auch aus den allgemeinen Handwerksregeln ergebenden Verpflichtung, vor der beabsichtigten Verwendung eigenverantwortlich die Eignung und Verwendbarkeit (z.B. durch Probeanstriche etc.) zu prüfen. Für Anwendungen, die nicht eindeutig in diesem Merkblatt erwähnt werden, können wir keine Verantwortung übernehmen. Bitte kontaktieren Sie hier vor Ausführung unsere Anwendungstechnik. Dies gilt insbesondere bei Kombinationen mit anderen Produkten. Bei Erscheinen einer Neuauflage verlieren alle vorangegangenen Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



**Dinova GmbH & Co. KG**  
Bachstraße 38  
53639 Königswinter  
Deutschland  
Telefon: +49 2223-72-0  
Telefax: +49 2223-22470  
E-Mail: info@dinova.de  
www.dinova.de