

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



7500 ALKYTHANE®

Dickschichtige Korrosionsschutz-Metallfarbe

- Hervorragende Ergiebigkeit und Korrosionsschutz
- Einfache Anwendung und hervorragende Fließigenschaften
- Extrem dauerhaft aufgrund Polyurethan-Additiven
- Erhältlich in alle Farben: glänzend, seidenglänzend, matt oder metallic
- Verwendbar bei niedrigen Temperaturen

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

7500 ALKYTHANE®

BESCHREIBUNG

Hochleistungs-Korrosionsschutzlack auf Basis eines urethanmodifizierten Alkyds. Ideal für niedrige Temperaturen (bis zu 5 °C). Gleicher Schutz in weniger Schichten als bei anderen Alkydsystemen.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Alkythane 7500 wird auf Metalloberflächen und Grundierungen 769, 569, 1060 oder 3202 verwendet. Alkythane 7500 wird auf intakten alten Beschichtungen oder gut grundierten Oberflächen angewendet und bietet langfristigen Schutz gegen leichte industrielle Belastungen. Für Metallobjekte in einer C4-Umgebung sollte 7500 in Kombination mit 769 und 1060 oder 1080 angewendet werden.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,07
Glanzgrad:	Hochglanz, Metallisch, Seidenglanz
Feststoffgehalt in Volume:	50 - 53 %
Hitzebeständigkeit:	90°C (trocken) über 60°C kann Verfärbung auftreten
:	System 769/1060/7500: 480h (ISO 9227) - 1000h (ASTM B117)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	4 Std. (20°C), 6 Std. (10°C), 3 Std. (30°C)
Griffest:	8 Std. (20°C), 16 Std. (10°C), 6 Std. (30°C)
Überstreichbar:	16 Std. (20°C), 24 Std. (10°C), 8 Std. (30°C)
Durchgehärtet:	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

95 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

50 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

10,5 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5 und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 633. Reine China-Borsten verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Bis zu 10 Vol. % verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 633. Roller mit gewebtem Polyamidgarn (Perlonbezug, Florhöhe 8 mm). Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen Trockenschichtdicke.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Bis zu 20 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 641. Pneumatische und elektrische Airless-geräte. Düsengröße: 0,009-0,013 Zoll. Flüssigkeitsdruck: 150 - 200 bar. Naßschichtdicke überprüfen zur Vermeidung von zu starker.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

10 - 30 Vol.% verdünnen mit RUST-OLEUM Verdünner 641. Fließbecher und/oder Druckbecher. Düsengröße: 1,0 - 1,5 mm. Zerstäubungsdruck: 2 - 4 bar.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdünner 160 oder Lackbenzin.

BEMERKUNGEN

Maximum Trockenschichtdicke pro Schicht: 80 µm trocken, entspricht 150 µm naß. Um bei der Anwendung von Aluminiumbeschichtungen ein nicht-homogenes Aussehen vorzubeugen, raten wir Ihnen an 7311 zu verspritzen mittels HVLP (High Volume Low Pressure: hoch-Volumen niedrigen Druck).

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	392 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	500 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Grenelle:	aplus
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 05/07/2023

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu