



### **Universal Wandspachtelmasse**

- · verarbeitbar als Hand-, Roll- und Spritzspachtel
- variable Wassereinstellung
- hohe Standfestigkeit
- Nullauszug möglich





#### Anwendungsbereich

Für innen, Wand und Decke.

- · Spachteln und Glätten von Wand- und Deckenflächen
- Zum Herstellen von Oberflächen der Ausführungsstufen 1 4 nach ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten
- Effizientes Spachteln und Glätten im Spritz- oder Rollverfahren
- Füllen von Fugen und Spachteln von Trockenbausystemen und Betonfertigteildecken

#### Art

Weißes Pulver aus Gips, speziellen Additiven, Füllstoffen und Kunststoffen.

ARDEX W 820 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und schnell in dünner und dicker Schicht auftragen.

ARDEX W 820 ist diffusionsoffen und ist zur Aufnahme von Farben, Gestaltungstechniken und Tapeten geeignet.

#### Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss trocken, tragfähig und trennmittelfrei sein.

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf ÖSTERREICH Tel: +43 (0) 2754/7021-0 Fax: +43 (0) 2754/2490 office@ardex.at

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	☑	
Beton		ARDEX P 51
beton		ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	☑	
Gipsdiele	☑	
Kalksandstein	☑	
Gipsspachtelmasse	☑	
Gips- und Gipsfaserplatten	☑	
Zementfaserplatten	☑	
OSB Platte ÖNORM EN		ARDEX P 82
300		ARDEX P 4 READY
		ARDEX P 51
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 52
		ARDEX P 82
		ARDEX P 4 READY
Fliance and Diattenhaline		ARDEX P 4 READY
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 READY
Naturstein		ARDEX P 82
Acryllackanstriche und		ARDEX P 4 READY
Alkydharzanstriche		ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und		ARDEX P 4 READY
waschbeständige matte		ARDEX P 82
Dispersionsfarben		ANDLA F 02
Latexfarben		ARDEX P 4 READY
Laterial Dell		ARDEX P 82

7.05.20



### **Universal Wandspachtelmasse**

mineralische Reibeputze	☑	
MG 2 Kalkzementmörtel	☑	
MG 3 Zementmörtel	☑	
MG 4 Gipsmörtel	☑	
Vunatharanutaa		ARDEX P 4 READY
Kunstharzputze		ARDEX P 82

#### Verarbeitung

ARDEX W 820 eignet sich für alle gängigen Verarbeitungsmethoden. Die Verarbeitung ist mit Misch- und Förderpumpen sowie mit geeigneten Airlessgeräten möglich. Für die manuelle Verarbeitung bieten sich die Anwendungen als Handspachtel oder Rollspachtel an.

#### Handverarbeitung

Zur Handverarbeitung wird die Spachtelmasse mit einer Wasserzugabe von 11,0 – 12,5 Liter, wie zuvor beschrieben, angemischt. Nach einer Reifezeit von einer Minute bis 3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse verarbeitungsfähig.

#### Maschinenverarbeitung

Zur Verarbeitung mit Airlessgeräten empfiehlt es sich nur frisch angerührtes Material zu verwenden. Die Wasserzugabe ist so einzustellen, dass eine geschmeidige, schlanke Spachtelmasse entsteht. Zur Verarbeitung mit Förderpumpen und Airlessgeräten wird das ARDEX W 820-Pulver in einem schmalen Anrührgefäß (40 I-Hobbock) mit einem Spiralrührer, z.B. Colomix WK 140 oder gleichwertige Rührtypen, zu einem geschmeidigen, klumpenfreien Mörtel angemischt. Hierzu werden zunächst ca. 11 – 16 Liter Wasser in das Anrührgefäß gegeben und dann 25 kg ARDEX W 820 Pulver angerührt. Bei der Verarbeitung mit Mischpumpen/Spritzgeräten darf die Arbeitsunterbrechung max. 15 – 30 Minuten (je nach Temperatur) betragen. Bei längeren Arbeitsunterbrechungen ist die Maschine zu reinigen.

#### Rollanwendung

Für die Rollanwendung wird die Spachtelmasse wie zuvor beschrieben mit einer Wasserzugabe von 15-16 Liter angerührt. Nach einer Reifezeit von 1-3 Minuten und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse mit einer Nylonwalze mit einer Florhöhe von 21 mm oder mit einer Putzwalze Nylonfaser im Kreuzgang gleichmäßig aufzutragen. Je nach Saugfähigkeit des Untergrundes, Schichtdicke und Baustellenbedingungen kann der Spachtelauftrag sofort oder nach einer gewissen Standzeit abgezogen und geglättet

ARDEX W 820 Universal Wandspachtelmasse ist bei Temperaturen von über +5°C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

#### **Praxistipp**

Das Einlegen eines Malervlieses ist in allen genannten Verarbeitungsvarianten möglich. Um eine gleichmäßige Schichtdicke zu erzielen, wird der aufgetragene Mörtel mit einer R1 Zahnleiste abgekämmt. Ein geeignetes Malervlies ist im Anschluss im frischen Zustand nach Angaben des Herstellers einzulegen.

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX W 820 empfehlen sich Schleifmittel mir der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und Festool.

\*Gemäß der ÖNORM B 3415 auf Gips- und Gipsfaserplatten

#### Hinweis

Die Aussagen in unseren Sicherheitsdatenblättern sind zu beachten.

Nur für den gewerblichen Verwender!

#### Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Konsistenz	Komponente A	Komponente B 25 kg Pulver 2 RT Pulver 25 kg Pulver 25 kg Pulver
		11 - 12,5   Wasser 1 RT Wasser 11 - 16   Wasser 15 - 16   Wasser	
	Maschinenverarbeitung - je nach Leistungsanforderung der Maschine Rollanwendung		
bei 11,0 - 12,5 I Wasser	1,0 kg Pulver je m² und mm		
bei 15,0 - 16,0 I Wasser	0,9 kg Pulver je m² und mm		
für Ausführungsstufe 1	280,43 g je m²		
für Ausführungsstufe 2	142,57 g je m <sup>2</sup>		
Ausführungsstufe	Verbrauch	Ausführungsstufe	
	$0.3 \text{ kg/m}^2$	1	
	$0.1 \text{ kg/m}^2$	2 aufbauend auf 1	
	0,2 kg/m <sup>2</sup>	3 aufbauend auf 2	
	$1.0 \text{ kg/m}^2$	4, vollflächige Verspachtelung pro mm	
Schüttgewicht ca.	1,10 kg/l		
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l		



## **Universal Wandspachtelmasse**

Produktklassifizierung	Dünnlagenputz Gips-Trockenmörtel C6/20/2 nach DIN EN 13279-1 Fugenspachtel für die Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen, Typ 4B, nach EN 13963 nicht brennbarer Baustoff, Klasse A1 nach EN 13501, Teil 1		
Anwendungseigenschaften			
Verarbeitungszeit ca.	3 Stunde(n)		
Anstrich- und Klebearbeiten	nach Trocknung		
Anwendung Umgebungsbedingungen	+20°C		
Mechanische Eigenschaften			
Biegezugfestigkeit ca.	Biegezugfestigkeit ca. 2 N/mm²		
Druckfestigkeit ca.	Druckfestigkeit von ca. 4 N/mm²		
Produktdetails			
pH-Wert ca.	7		
Kennzeichnung nach GHS/CLP	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt		
Kennzeichnung nach ADR	siehe entsprechendes Sicherheitsdatenblatt		
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS		
GISCODE	CP1 = Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei		
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto		
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.		



### **Universal Wandspachtelmasse**

CE

0432

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria

09

56168A

EN 13279-1:2008

ARDEX W 820

Dünnlagenputz-Gips-Trockenmörtel EN 13279-1:C6/20/2

Brandverhalten: A1
Luftschalldämmung: NPD
Wärmedurchlasswiderstand: NPD

Freisetzung gefährlicher Stoffe: Siehe Sicherheitsdatenblatt

 $\epsilon$ 

0432

ARDEX Baustoff GmbH Hürmer Straße 40 A-3382 Loosdorf Austria

09

56168

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX W 820

Abbindender Fugenspachtel für Fugenverspachtelung ohne Fugendeckstreifen EN 13963:4B

Brandverhalten: A1
Biegezugfestigkeit: > 400 N

Freisetzung gefährlicher Stoffe: Siehe Sicherheitsdatenblatt