

PRODUKT DATEN

NOXYDE

BESCHREIBUNG

Korrosionsschutzmittel auf Basis von in Wasser dispergierten Hochpolymeren.

SPEZIFISCHE EIGENSCHAFTEN

Wasserdicht - elastisch (200%) - schlag- und stoßfest - bleifrei.

Ausgezeichneter Rost- und Wetterschutz und beständig gegen viele Chemikalien.

EMPFOHLENE ANWENDUNG

1. Auf Eisen, Stahl, spezielle Legierungen, verzinkten und metallisierten Stahl, Aluminium, Kupfer, Zink, Blei, etc. als Korrosionsschutzmittel oder Wasserdichtung.
2. Verdünnt mit 25% Wasser als Haftschrift auf wenig oder nicht porösen Untergründen wie Glas, glatte Backsteine und Beton, Keramik, Fliesen, etc.

TECHNISCHE DATEN

Aussehen:	Satin (Glanz 60°: ± 20%)
Farbe:	Englisch Rot, Graugrün, Beigegrau, Weiß, Schwarz, Braun, Blau, Moosgrün, Resedagrün, Kieselgrau, Grauweiß
Dichte:	1,2 - 1,3 g/cm ³
Feststoffgehalt:	In Volumen: 55 ± 3% In Gewicht: 63 ± 3%
Empfohlene Schichtdicke:	Naßfilm: 320 Mikron (Verbr.: 400 g/m ²) Trockenfilm: 175 Mikron (Verbr.: 400 g/m ²)
Flammpunkt (DIN53213):	Keiner
VOC-Wert max.:	15 g/l max.
Gebrauchsfertiges Gemisch:	15 g/l max.
Kategorie:	A/i
EU Grenzwert:	140 g/l (2007) / 140 g/l (2010)

Trockenzeiten:	20°C/50% rel. L.
Klebfrei:	1 Stunde 30 Minuten
Griffest:	3 Stunden
Überstreichbar:	24 Stunden
Durchgehärtet:	± 2 Wochen

ERGIEBIGKEIT

Theoretisch:	Pinsel / Rolle: 200 - 300 g/m ² /Schicht Airless: 300 - 500 g/m ² /Schicht Gesamtverbrauch für optimalen Korrosionsschutz: 800 g/m ² = 350 µm trockene Schichtdicke
Praktisch:	Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung (siehe DIN 53220).

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung (max. 200 Bar) unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen.

Den Untergrund gut entfetten und rostfrei machen mittels Strahlung (Sa2, St2) oder Hochdruckwasserreinigung (mindestens 600 Bar). Nach der Strahlung gut entstauben. Auf neue verzinkte Oberflächen, neuem Zink, Aluminium, rostfreiem Stahl erst Pegalink verwenden.

Als Korrosionsschutz immer in zwei unterschiedlichen Farbtönen arbeiten um so zu kontrollieren das keine fehlstellen gelassen werden uns so die erforderliche Schichtstärke eingehalten wird. Hierbei sind die Farben Rot und Grau am besten geeignet.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

PRODUKT DATEN

NOXYDE

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

VERDÜNNUNG UND ANWENDUNG

- Pinsel:** Wie Rostschutzmittel: nicht verdünnen.
Wie Haftgrund: verdünnt mit $\pm 25\%$ Wasser (Verbrauch ± 100 g/m²).
- Roller:** Wie Rostschutzmittel: nicht verdünnen.
Wie Haftgrund: verdünnt mit $\pm 25\%$ Wasser (Verbrauch ± 100 g/m²).
- Airless spritzen:** Nicht verdünnen. Düse: 13 – 17 / Druck: Mindestens 170 Bar.
Düse und Druck können, abhängig von der Art des Untergrundes, der Ausrüstung und der Erfahrung des Malers variieren.
- Reinigung/Verdünnung:** Wasser
- Bemerkungen:** Bei Innenarbeiten für eine gute Belüftung sorgen.
Bei Arbeitsunterbrechung den Pinsel oder die Spritzdüse ins Wasser tauchen.

AUFTRAGSBEDINGUNGEN

Temperatur zwischen 8 und 55°C. Luftfeuchtigkeit höchstens 80% R.F.
Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 5°C über dem Taupunkt liegen.

BEMERKUNGEN

Nach 24 Stunden überstreichbar mit Coating PRT, Hochglanz-Alkydlacken, Hoch- und Seidenglanz- Acrylatdispersionsfarben.

SICHERHEIT

Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

4 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35° C.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Braak 1, 4704 RJ
P.O. Box 138, 4700 AC
Roosendaal, The Netherlands
T +31 (0)165 593 636
F +31 (0)165 593 600
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Halen, Belgium
T +32 (0)13 460 200
F +32 (0)13 460 201
info.be@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum France S.A.S
11, Rue Jules Verne, B.P. 60039
95322 St-Leu-la-Forêt Cedex
France
T +33 (0)1 30 40 00 44
F +33 (0)1 30 40 99 80
info.fr@ro-m.com
www.ro-m.com

Rust-Oleum UK Ltd.
Rotterdam House
116 Quayside
Newcastle
NE1 3DY
United Kingdom
T +44 (0)2476 717 329
F +44 (0)2476 718 930
info@rust-oleum.eu
www.rust-oleum.eu